# 23/07: Puse los tornillos

# 31/7:

trabajando dónde Juan, seleccionando el tipo de guía deslizante que se va a utilizar para mover el sistema de pinzas.

1. Diseñar sistema de sujeción de recipientes arriba (sistema que consiste en un actuador que sujeta el pote este va a ir en la carpeta 600)
   1. Diseñar unión de H con máquina y con Nylon
   2. Colocar chapa de unión de actuador
2. Diseñar sistema que sube y baja el carril de los grippers para que se pege a la sección de tinta (bandeja)

Enlace de opción de plataforma de movimiento para las grippers

<https://www.aliexpress.com/store/product/SFU1610-Linear-Modules-effective-stroke-500mm-with-linear-rail-Nema23-motor-bracket-for-DIY-CNC-Part/715405_32760586410.html?spm=a219c.search0104.3.277.m7Z5Pw&ws_ab_test=searchweb0_0,searchweb201602_5_10152_10065_10151_10068_10173_10084_10083_10080_10307_10082_10081_10110_10137_10111_10060_10112_10113_10155_10114_10154_10056_10055_10054_10310_5370015_10312_10059_100031_10099_10078_10079_10103_10073_10102_10052_10053_10142_10107_10050_10051,searchweb201603_1,ppcSwitch_5&btsid=9c49c8cb-1db1-4623-a388-c17a3fd2baa4&algo_expid=caea9178-90f9-4f98-b944-e99f21d12698-37&algo_pvid=caea9178-90f9-4f98-b944-e99f21d12698>

Precio de solo la bandeja 500USD aprox. Se encontró uno más económico y se le va a preguntar al proveedor que tipo nos recomienda, por otro lado, se va a cambiar la alimentación para que sea por el frente.

El enlace del económico es: <https://es.aliexpress.com/item/SFU1605-linear-guide-rail-16-linear-rail-cnc-600mm-linear-stage-linear-guide-rail-23-nema/32733329251.html?spm=a219c.12010108.1000023.11.GujoTD>

1/08: hay que esperar la respuesta del cliente.

Enlace de opción de motor para el sujetador que sube y baja:

<https://es.aliexpress.com/item/Linear-Actuator-system-Linear-Module-Table-600mm-travel-length-CNC-Guide-1605-Ballscrew-Sliding-Table/32736187220.html?spm=a219c.10010108.1000023.15.wVLfh2>

# 1/08/2017

Se cambió la alimentación para que sea por adelante.

Próximos pasos:

* Colocar sistema de rodamientos para que las grippers se muevan de un lado al otro a a espera de la respuesta del proveedor.
* Arreglar las grippers para que queden equis espaciadas
* Colocar las dimensiones adecuadas a las partes para ir a mandar a hacer el mueble
* Colocar chapa que sube y baja y pega a la bandeja, modelar el riel lineal que va allí.

Selección del Motor

1. Carga / Inercia
2. Velocidad
3. Diámetro de Tornillo.

Ver guía